



# 塗布型ライニング工法(エポキシ樹脂)

NCYエポキシ樹脂スプレーコーティング

強い

優れた接着性と耐薬品性、特に有機酸に対する耐性は他の防食材と比べても優れています。



対応力

日本下水道事業団指針C種・D1種対応



速い

専用吹付けスプレーマシンにより、大幅な施工期間の短縮が可能になります。



|街と暮らしの快適が好きです|

株式会社 **テカア**

# 塗布型ライニング工法（NCYエポキシ樹脂スプレーコーティング）

優れた 接着性・耐薬品性、耐久性を有する高い防食性能

## 耐有機酸に特に優れた防食性能

- 厨房排水槽・食品加工排水槽・ビルピット施設等の、有機酸が多く含まれるコンクリート製水槽に対して特に優れた防食性能を発揮します。また、製造過程でギ酸やプロピオン酸を精製する繊維・染色工場、脂肪酸精製工場の排水ピット等にも有効な防食手段です。もちろん硫酸や塩酸などの無機酸や、苛性ソーダ等のアルカリに対しても優れた防食性能を有しています。
- エポキシ樹脂でありながら、ビニルエステル樹脂に近い耐薬品性能を有しています。

従来工法よりも良好な施工性

## ノンクロスによるスプレーコーティング

- NCY専用吹付け機(VR9000)にて先端ミキシングスプレー施工をするため、正確な混合比による品質管理と、非常に科学的に安定した防食層を形成することが可能です。
- ノンクロスのスプレー工法によりシームレスで均一な施工が可能です。また硬化時間も早いため、一般的なエポキシ樹脂+補強層仕様と比べて大幅な工期の短縮が可能となります。
- 有機溶剤を含んでいないので、作業者にも環境にも配慮した安全な工法です。

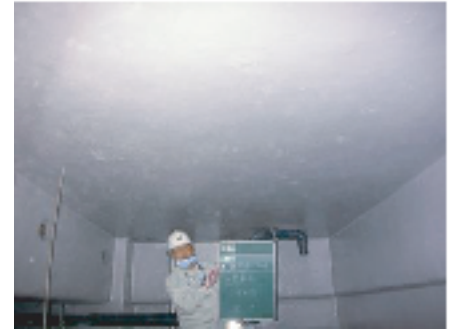
日本下水道事業団指针对応

## 腐食環境の厳しい設計に対応

- 日本下水道事業団指針(平成19年度対応版)C種・D1種に完全準拠。
- 施工厚さの管理はウェットシクネスゲージにより、塗布回数に応じて施工中に適時確認します。
- スプレーコーティングにより樹脂のみで防食層を形成するノンクロス工法により、余計なものが混じることの無い均一で非常に科学的に安定した防食層を形成します。



NCY専用吹付け機「VR9000」



排水処理場NCY施工後

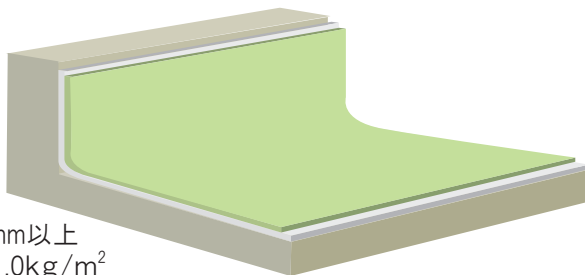


ウェットシクネスゲージによる塗膜厚測定状況



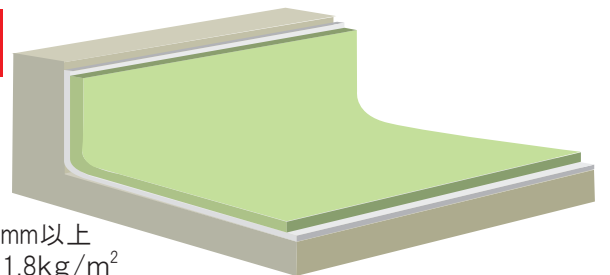
NCY施工後ピンホール検査状況

C種



設計厚/0.7mm以上  
標準使用量1.0kg/m<sup>2</sup>

D1種



設計厚/1.3mm以上  
標準使用量1.8kg/m<sup>2</sup>

防食層(NCY)

素地調整層

※(株)テカアはセリシット工業会加盟協会会員です。



|街と暮らしの快適が好きです|

株式会社 **テカア**

〒479-0824 愛知県常滑市白山町1-93  
TEL 0569-35-3817/FAX 0569-35-6823  
<http://www.teca-tsp.co.jp>  
E-mail [teca@teca-tsp.co.jp](mailto:teca@teca-tsp.co.jp)